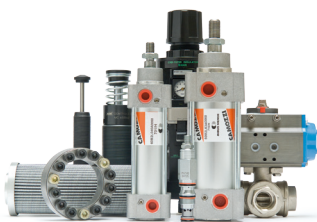


CASE STUDY

System filtracji oleju opałowego lekkiego



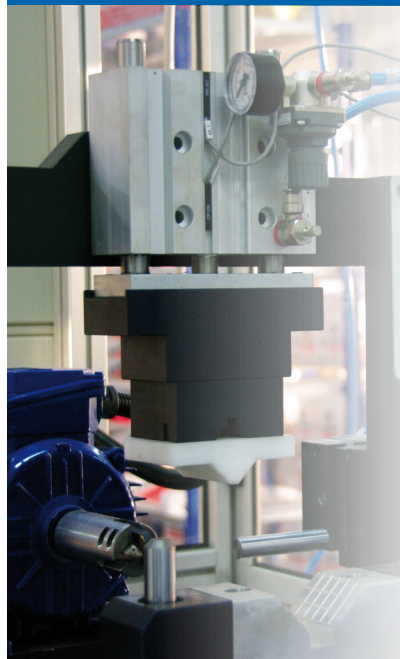
www.bibusmenos.pl

NASZ KLIENT: Grupa kapitałowa świadcząca usługi budowlano-montażowe, zajmująca się produkcją przemysłową

Zleceniodawca jest przedsiębiorstwem działającym w branży budowlanej, które specjalizuje się w wykonywaniu oraz montażu instalacji w obiektach przemysłowych, komunalnych i ochrony środowiska. Firma może się pochwalić realizacją wielu rozbudowanych instalacji przemysłowych m.in. w elektrowniach, hutach szkła, hutach stali oraz zakładach przemysłu spożywczego. Nasz Klient zamierza być jedną z najbardziej dynamicznie rozwijających się spółek inżynieryjno-konstrukcyjnych notowanych na Giełdzie Papierów Wartościowych w Warszawie. Zleceniodawca planuje rozwijać swoją działalność przede wszystkim w zakresie produkcji montażu instalacji przemysłowych i technologicznych oraz budownictwa obiektów z zakresu ochrony środowiska (oczyszczalnie ścieków, stacje uzdatniania wody) oraz obiektów kubaturowych.



O FIRMIE BIBUS MENOS

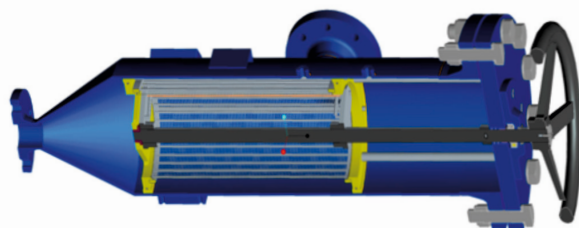


BIBUS MENOS Sp. z o.o. działa od 1999 roku i jest polsko-szwajcarską firmą, częścią holdingu BIBUS AG. Przedsiębiorstwo dostarcza nowoczesne rozwiązania do automatyzacji przemysłu oraz systemy zarządzania pracą napędów torowych w komunikacji tramwajowej. Spółka zajmuje się również doradztwem technicznym, sprzedażą, produkcją, projektowaniem i realizacją konstrukcji, urządzeń i układów pneumatyki, hydrauliki, mechatroniki, a także szybkim prototypowaniem. Firma ma doświadczenie w realizowaniu instalacji filtracyjnych, tj. układów odpylania oraz filtracji procesowej. BIBUS MENOS jest wyłącznym dystrybutorem ponad 50 znanych producentów. W siedzibie firmy produkowane są siłowniki pneumatyczne, budowane zasilacze hydrauliczne oraz konfigurowane są wyspy zaworowe. Spółka dysponuje profesjonalną kadrą projektową, serwisową oraz zapleczem warsztatowym, wyposażonym m.in. w rozbudowaną instalację testującą elementy i systemy hydrauliki siłowej. Stanowisko testowania komponentów o łącznej mocy 130 kW pozwala testować pompy i silniki pracujące w obiegach otwartych i zamkniętych o przepływach mierzonych do 500 l/min i ciśnieniach do 350 bar (420 bar). Pozwala również testować bloki siłowników i zaworów hydraulicznych do 700 bar. Stanowisko to umożliwia dokonywanie diagnostyki oraz regulacji komponentów i pozwala na weryfikację poprawności przeprowadzonych napraw.

ZAOFEROWANE ROZWIĄZANIE

Filtr przeznaczony jest do filtracji oleju opałowego lekkiego, stosowanego do rozruchu kotła węglowego w elektrociepłowni. Dane filtrowanego medium, dla którego filtr został zaprojektowany, zostały ściśle określone na początku procesu projektowego. Docelowo filtry zostaną zainstalowane w elektrociepłowni na terenie województwa śląskiego. Realizowany projekt obejmował następujące etapy:

- prace projektowe zakończone wykonaniem kompletnej dokumentacji technicznej,
- wykonanie konstrukcji stalowej filtru,
- kompleksowa instalacja systemów hydraulicznych i mechanicznych,
- nałożenie powłok antykorozyjnych,
- uruchomienie oraz próby ruchowe urządzenia,
- certyfikacja „CE” przez Urząd Dozoru Technicznego.



Wspieramy Twój sukces w biznesie



BUREAU
VERITAS

ISO 9001



DNV
REGISTERED

Filtry zostały w całości zaprojektowane przez konstruktorów firmy BIBUS MENOS. Realizacja projektu w znacznej większości odbywała się w głównej siedzibie firmy w Gdańsku. Urządzenie zostało zaprojektowane oraz wykonane według najwyższych standardów jakości, co potwierdza europejski znak jakości „CE” nadany przez Urząd Dozoru Technicznego

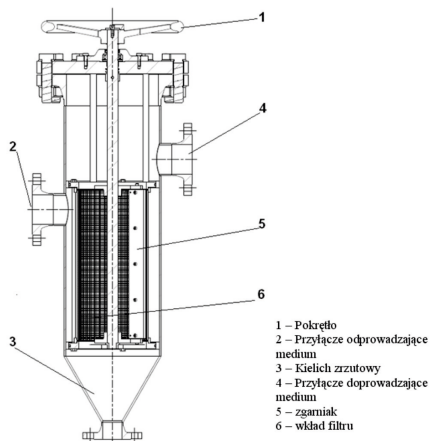
Zadaniem filtra jest zapewnienie odpowiedniej klasy czystości lekkiego oleju opałowego stosowanego do rozruchu kotła węglowego w zakładzie energetycznym. Maksymalne ciśnienie robocze filtra wynosi 22 bar (w fazie testów filtr został poddany próbie na ciśnienie 31.5 bar). Zakres temperatur pracy wynosi od 5 do 40 st. C.



Filtry wykonane dla naszego Klienta obsługiwane są całkowicie ręcznie przez pracowników obsługi technicznej. W zależności od wymagań klienta producent może wykonać automatyzację obsługi filtra.

Filtr wyposażony jest w specjalny zgarniak służący do oczyszczania wkładu filtracyjnego z wyłapanych zanieczyszczeń. O konieczności oczyszczenia filtra informują manometry mierzące ciśnienie medium na wlocie i wylocie filtra. Zebrane zanieczyszczenia usuwane są poprzez zawór spustowy.

Filtry zostały w całości zaprojektowane przez konstruktorów firmy BIBUS MENOS. Realizacja projektu w znacznej większości odbywała się w głównej siedzibie firmy w Gdańsku.



Nasz Klient - Grupa Kapitałowa świadcząca usługi budowlano-montażowe zajmująca się produkcją przemysłową.



BIBUS MENOS Sp. z o.o.
ul. Spadochroniarzy 18
80-298 Gdańsk
www.bibusmenos.pl