

# Formularz doboru stoperów do palet

# WörneR

## 1. Informacje o kliencie

Customer Information

Nazwa firmy

Company name

Osoba kontaktowa

Contact person

## 2. Opis aplikacji / wymagania aplikacyjne

Description of the application / customer requirements

## 3. Dane o palecie

Workpiece / pallet

Minimalna waga [kg]

Minimum Weight [kg]

\_\_\_\_\_ kg

Maksymalna waga [kg]

Maximum Weight [kg]

\_\_\_\_\_ kg

Wymiary [dł. x szer. x wys.]

Dimensions [l x w x h]

\_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ cm

## 4. Zatrzymywanie / tłumienie

Stopping / Damping

Prędkość transportowania

Conveying Speed

\_\_\_\_\_ m/min

1 m/s = 60 m/min

Ilość palet w pozycji zatrzymania

Arrival of pallets at stopping position

Jedna

Alone

Więcej niż jedna

In group

Ilość: \_\_\_\_\_

Numer of pallets in group:

Wymagana zdolność tłumienia

Required Damping Capacity

\_\_\_\_\_ kg przy (at) \_\_\_\_\_ m/min

Minimalna siła napędowa, aby płytka ograniczająca osiągnęła położenie końcowe

Minimum Propelling Force, for stop plate to reach its final position

\_\_\_\_\_ N

## 5. Obniżanie

Lowering

Środki transportu

Means of Conveyance

Współczynnik tarcia

Friction Coefficient

$\mu = 0,2-0,3$  (Pas)

$\mu = 0,3-0,5$  (Taśma z tworzywa)

$\mu = 0,01-0,03$  (łańcuch rolkowy)

Siła napędowa jednej palety

Propelling Force of one Pallet

\_\_\_\_\_ N

$F_v = \mu * g * m$

Liczba skumulowanych palet

Number of Accumulated Pallets

\_\_\_\_\_

Całkowita siła napędowa

Total Propelling Force

\_\_\_\_\_ N

$F_v = n * \mu * g * m$

## 6. Inne

Others

Pył, olej...

Dirt, Oil...

Temperatura pracy

Temperature

\_\_\_\_\_ °C

Specjalne wymagania dotyczące wymiarów

Special Space Requirements

Sposób napędzania stopera

Stopper Actuation

Pneumatyczny

Pneumatically

Elektryczny

Electrically

Czujniki

Sensors

Liczba stoperów w projekcie

Number of Stoppers in Project